

**UNIVERSITE PARIS 7 – DENIS DIDEROT**

**FACULTE DE MEDECINE**

---

Année 2010

**THESE**

POUR LE

**DOCTORAT EN MEDECINE**

(diplôme d'état)

PAR

**BERNSTEIN MARION**

Née le 02 aout 1980 à Paris 14ème

\_\_\_\_\_

présentée et soutenue publiquement le 19/05/2010

\_\_\_\_\_

**LE STRESS POST TRAUMATIQUE APRES ACCIDENT DE LA  
ROUTE:  
PREVALENCE ET ANALYSE DES FACTEURS DIAGNOSTIQUES**

Président : Professeur BERGMANN

Directeur: Docteur BAUMANN-COBLENTZ

**DES DE MEDECINE GENERALE**

